

Ausstattung:

- Hygrostat automatisch
- Vier Laufrollen, Gummi
- Betriebsstundenzähler

Hauptmerkmale:

- **Heißgasabtausystem** (
- Niedriger Energieverbrauch
- Hocheffizienter Rohrverdampfer
- Verzinktes und pulverbeschichtetes, sehr robustes Metallgehäuse
- FCKW-freies Kältemittel R134a
- Anschluß für Direktablauf

Einsatzbereiche:

- Neubautrocknung
- Vermietung
- Wasserschadensanierung, feuchte Keller
- Ferienhäuser
- Garagen
- Büchereien, Archive
- Kleine Lager

Betriebsspannung:

- 230/1/50
- 230/1/60
- 115/1/60



FDN 33

Datenblatt FDN33DE V209.07

TECHNISCHE DATEN: FDN 33

Leistung nominal (bei 20°C, 60% R.H.)	420 W
Leistung maximal (at 35°C, 95% R.H.)	580 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% R.H.)	3.0 A
Anlaufstrom	20.0 A
Luftdurchsatz	380 cm/h
Geräuschdruck (3 m im freien Feld)	43 db(A)
Kältemittel R134a, FCKF-frei	350 g
Standard Abtausystem	elektronisch
Automatische Heißgasabtauung	Thermostat/elektronisch
Wassertank Kapazität	9 Liter
Anschluß Direktablauf	Ja
Arbeitsbereich Temperatur von -bis	7-35 °C
Arbeitsbereich Temperatur mit Heißgas-Abtauung, von – bis	0,5-35 °C
Arbeitsbereich Luftfeuchtigkeit von –bis	35 - 99 %
Durchschnittliche Entfeuchterleistung bei 30°C - 80 %)	28 l/24h
Durchschnittliche Entfeuchterleistung bei 32°C-90 %	33 l/24h
Gewicht mit leerem Tank	28 kg
Abmessungen BxTxH	350x370x700
Abmessungen verpackt BxTxH	390x400x780
Abnahme bei 40' Container	400 (190)

ENTFEUCHTUNGSLEISTUNG BEI DIFFERENTEN UMGEBUNGSKONDITIONEN

Luftfeuchtigkeit	Kondenswasser	Luftfeuchtigkeit	Kondenswasser
10°C-60%	6 l/24h	25°C-60%	14 l/24h
10°C-80%	8 l/24h	25°C-80%	19 l/24h
15°C-60%	9 l/24h	27°C-65%	18 l/24h
15°C-80%	13 l/24h	27°C-80%	24 l/24h
20°C-60%	11 l/24h	30°C-80%	28 l/24h
20°C-80%	16 l/24h	32°C-90%	33 l/24h

