

Großraumentfeuchter mit 1000 m³ Luftleistung und 96 L Entfeuchterleistung

Ausstattung:

- Rohrverdampfer
- Große Räder
- Fahr-Tragebügel
- Hygrostat für automatischen Betrieb

Hauptmerkmale:

- Heißgasabtauung mit elektronischer und thermischer Kontrolle
- Betriebsstundenzähler
- Niedriger Energieverbrauch
- Verzinktes und pulverbeschichtetes sehr stabiles Gehäuse
- Anschluß für Permanentablauf

Einsatzbereiche:

- Neubautrocknung, Hallen
- Kellerbereiche
- Büchereien und Museen
- Nach Wasserschäden, Überschwemmungen
- Lager

Betriebsspannung:

- 230/1/50



FDP 96s

Datenblatt FD-FDP 96 DE V2 12.05

TECHNISCHE DATEN :

Mod. 96

Durchschnittlicher Energieverbrauch bei 20°C, 60% r.F.	980 W
Max. Energieverbrauch bei 35°C, 95% r.F.	1350 W
Max. Stromaufnahme bei 35°C, 95% r.F.	7.2 A
Anlaufstrom	29.0
Luftleistung	1000 cm/h
Geräuschdruck bei 3 m im freien Feld	52 db(A)
Kältemittel R407c	870 g
Standard Abtauung	electroni c
Heißgas-Abtausystem	Thermo stat./elektroni sch
Wassertank Kapazität	15 Liter
Anschluß für Permanentablauf (männlich)	3 / 4 "
Einsatzbereich Temperatur (Standard Version)	7-35 °C
Einsatzbereich Temperatur (Heißgas Version)	0,5-35 °C
Entfeuchtungsbereich	35 - 99 %
Entfeuchterleistung (bei 30°C - 80 %)	80 L/24Std.
Entfeuchterleistung (bei 32°C-90 %)	96 L/24Std
Gewicht netto	48 kg
Abmessungen BxTxH cm ohne Bügel	55x40,5 x89,5
Abmessungen mit 250 cm Rädern	67
Abmessungen verpackt cm BxTxH	57x48x92

CONDENSED WATER AT DIFFERENT AMBIENT TEMPERATURE AND HUMIDITY CONDITIONS

Room conditions	Condensed Water	Room conditions	Condensed Water
10°C-60%	15 l/24h	25°C-60%	32 l/24h
10°C-80%	25 l/24h	25°C-80%	55 l/24h
15°C-60%	22 l/24h	27°C-65%	45 l/24h
15°C-80%	33 l/24h	27°C-80%	60 l/24h
20°C-60%	30 l/24h	30°C-80%	80 l/24h
20°C-80%	45 l/24h	32°C-90%	96 l/24h

