

Tragbarer + fahrbarer Großraumtfeuchter

Ausgestattet mit:

- Röhrenverdampfer
- Vier bewegliche Apparaterollen
- Automatischer Hygrostat
- Mikroprozessor
- Zwei sehr stabile Handgriffe

Hauptmerkmale:

- Automatische Heißtasabtauung (optional)
- Mit elektronischem und thermostatischer Kontrolle
- Niedriger Energieverbrauch
- Verzinktes pulverbeschichtetes sehr starkes Gehäuse
- Anschluß für Permanentablauf (Optional Kondensatpumpe)

Einsatzbereiche:

- Lager
- Kellerbereiche
- Bibliotheken, Museen
- Neubautrocknung
- Sport- u. Wellnessbereiche, öffentliche Einrichtungen, Industrie

Betriebsspannung:

- 230/1/50
- 115/1/60



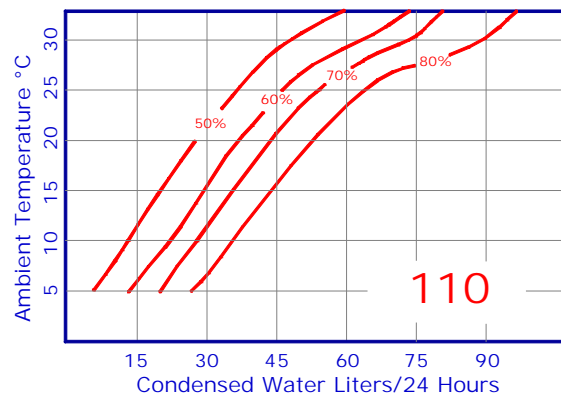
Horizon110

Datenblatt 105 DE V1 12.09

TECHNISCHE DATEN :		Mod. 96
Durchschnittlicher Verbrauch (bei 20°C, 60% r.F.)		1200 W
Max. Verbrauch (bei 35°C, 95% r.F.)		1550 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% R.H.)		13 A
Anlaufstrom (A)		44.0
Luftdurchsatz		1100 m³/h
Geräuschdruck (bei 3 m im freien Feld)		56db(A)
Kältemittel R407c		920 g
Standard Abtauung		electronisch
Kontrollierte Heißgasabtauung automatisch		Thermostat./elektronisch
Anschluß Kondensatablauf (männlich)		3/4"
Einsatz Temperaturbereich (Standard Version)		7-35 °C
Einsatz Temperaturbereich (mit Heißgasabt.)		0,5-35 °C
Einsatzbereich relative Luftfeuchtigkeit		35 - 99 %
Durchschnittliche Entfeuchterleistung (bei 30°C - 80 %)		90 l/g
bei (32°C-90 %)		110 l/g
Gewicht		48 kg
Abmessungen LxDxH		656x516x516
Ohne Handgriffe mm		
Abmessung verpackt LxDxH mm		720x580x540

ENTFEUCHTERLEISTUNG BEI DIFFERENTEN TEMPERATUREN UND LUFTFEUCHTIGKEITEN

Room conditions	Condensed Water	Room conditions	Condensed Water
10°C-60%	22 l/24h	25°C-60%	45 l/24h
10°C-80%	35 l/24h	25°C-80%	62 l/24h
15°C-60%	28 l/24h	27°C-65%	54 l/24h
15°C-80%	44 l/24h	27°C-80%	67 l/24h
20°C-60%	36 l/24h	30°C-80%	90 l/24h
20°C-80%	52 l/24h	32°C-90%	110 l/24h



Made by FRAL

Importeur-Vertrieb Wulff Trocknungssysteme GmbH & Co. KG Tel. +49(4921-99 64 38) Fax: +49(4921)99 64 45
Mail: info@raumentfeuchtung.de Web: www.wulff-raumentfeuchtung.de

